

TJ-7501 – Wagon couvert A.L. De Dietrich de 11m60, avec guérite

Contenu de la boîte (1 wagon)

- 1 plaque en maillechort photogravé ép. 0.2mm
- 1 plaque en laiton photogravé ép. 0.15mm
- 1 caisse en impression 3D
- 1 jeu de tampons en impression 3D
- 1 jeu de boîtes d'essieux en impression 3D
- Un réservoir d'air comprimé en impression 3D
- 4 paliers en laiton décolleté
- 2 essieux
- 2 dispositifs d'attelage à élongation
- 2 attelages normalisés
- Deux planches de marquages en décalcomanies (une planche pour chaque côté du wagon)

Outils conseillés

- Fer à souder 15 à 30W
- Pince coupante à coupe rase
- Soudure liquide
- Soudure avec âme décapante
- Tresse à dessouder
- Limes fines plates
- Forets de 0,3 à 1mm
- Colle cyanoacrylate de très bonne qualité
- Pinces plates type pince à cheveux

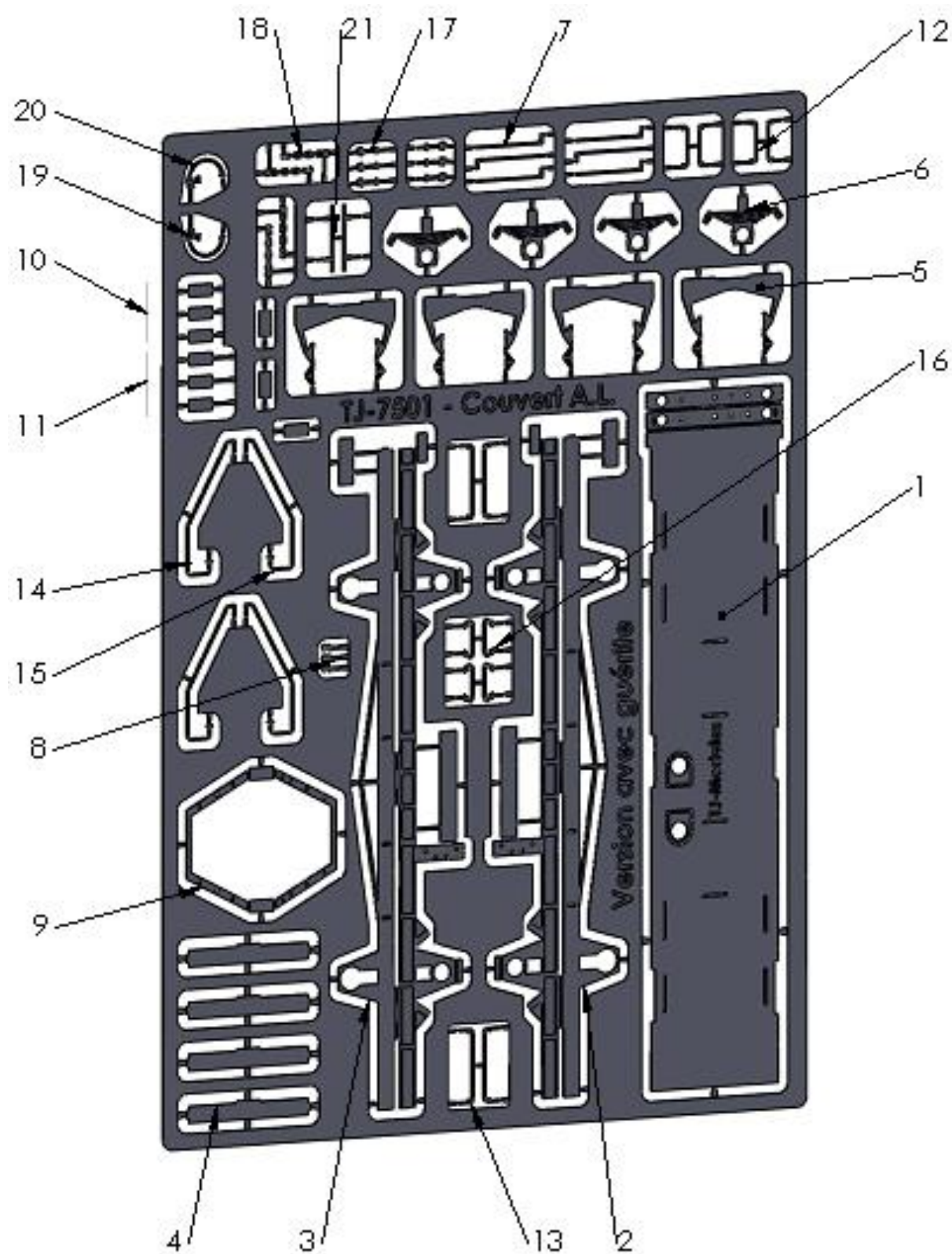
Dégrapper les pièces seulement au moment de leur utilisation, en utilisant de préférence une pince coupante à coupe rase. Effectuer les pliages avec soin. Sauf mention contraire les pliages sont à faire demi-gravure à l'intérieur du pli

Nous conseillons de lire cette notice intégralement avant de commencer

Cette notice est un fil conducteur. Chacun reste libre de procéder au montage comme il le souhaite.

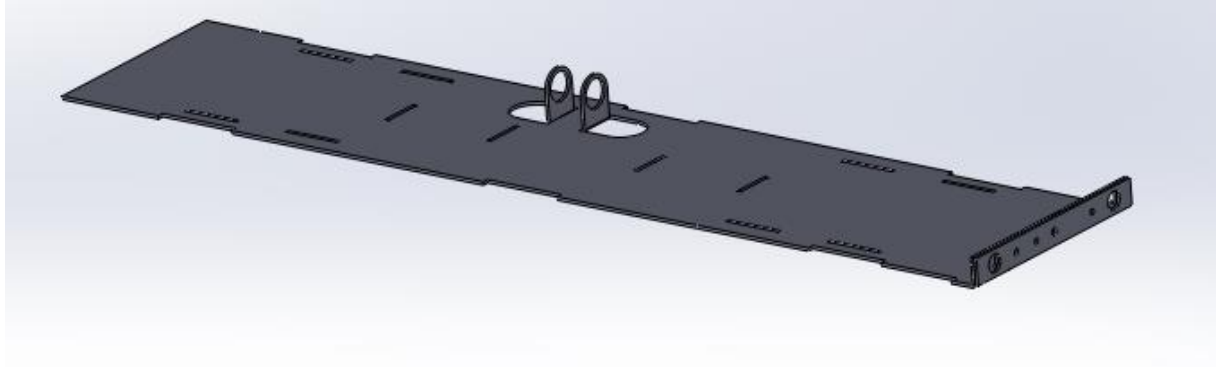


Montage du wagon



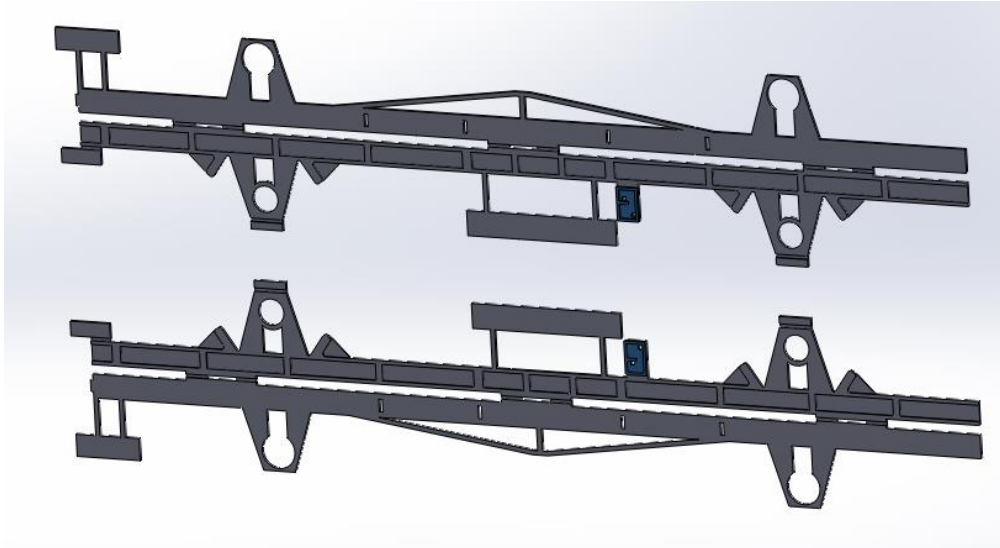
Montage du châssis

Dégrapper la pièce (1) et mettre en forme la traverse de tamponnement côté guérite (l'autre traverse est intégrée à la caisse en impression 3D) en pliant à 90° (1/2 gravure à l'intérieur du pli) au niveau de la gravure « intérieure », puis à 180° (1/2 gravure à l'extérieur du pli) au niveau de la gravure extérieure. Il pourra être utile de souder l'une sur l'autre la traverse et la contretraverse afin de bien les maintenir l'une contre l'autre. On repliera aussi à 90° (1/2 gravure à l'intérieur du pli) les deux supports de la bobine d'air comprimé, afin d'obtenir la pièce suivante :

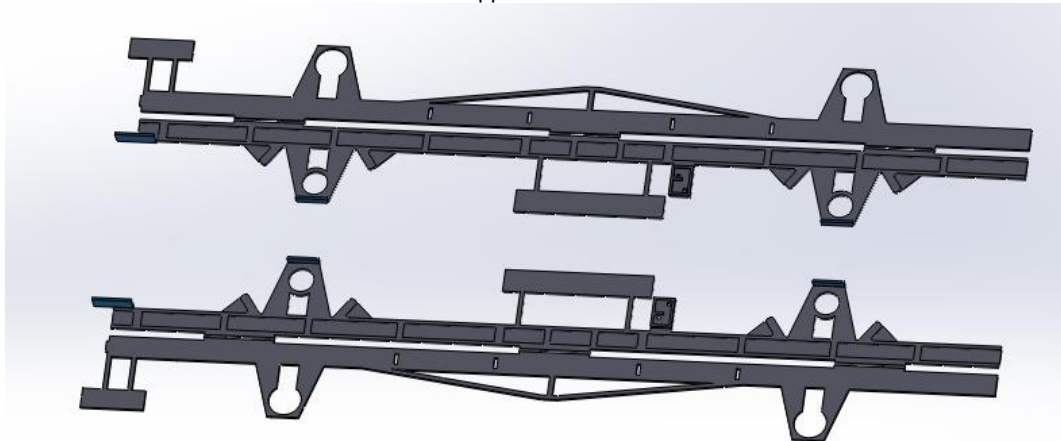


Dégrapper les longerons (2) et (3).

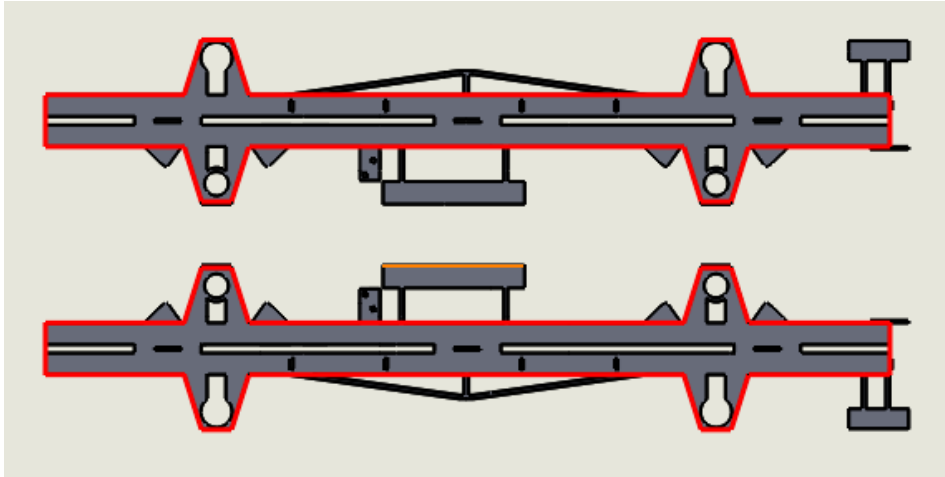
Etamer le dos des supports de manivelle, les replier à 180° (1/2 gravure à l'intérieur du pli) et les souder l'un sur l'autre :



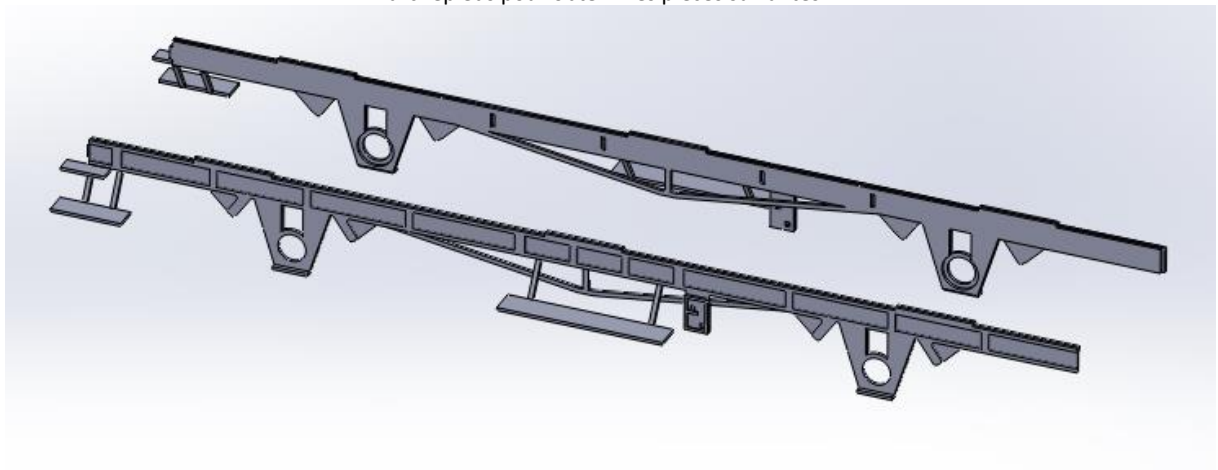
Replier à 90° (1/2 gravures à l'intérieur des plis) les marches supérieures en extrémité de longeron, et les renforts de bas de supports d'essieux :



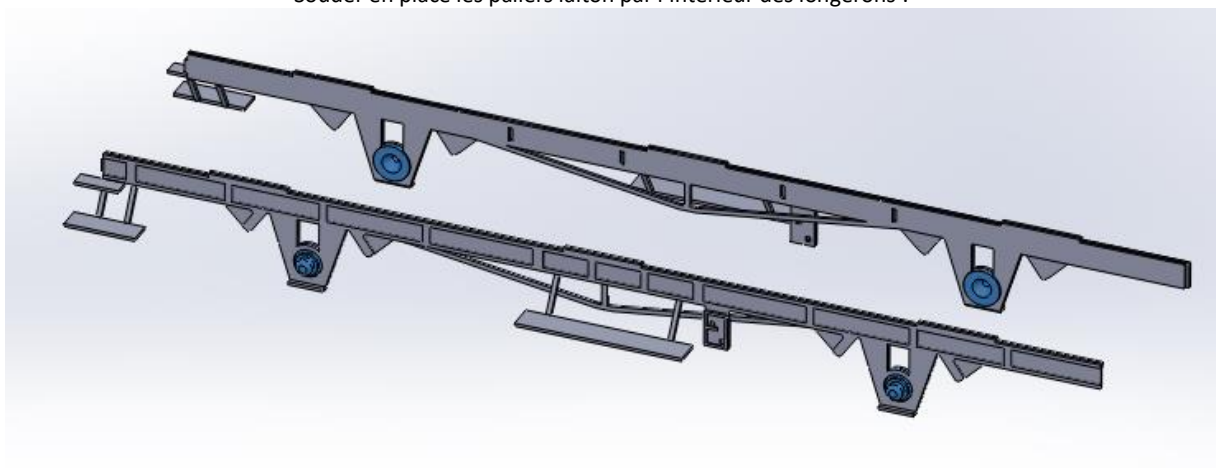
Retourner les longerons, et en étamer le dos, en essayant de se limiter aux zones suivantes :



Replier les longerons sur eux à 180° (1/2 gravure à l'extérieur du pli), les souder et finaliser la mise en forme des marchepieds pour obtenir les pièces suivantes :

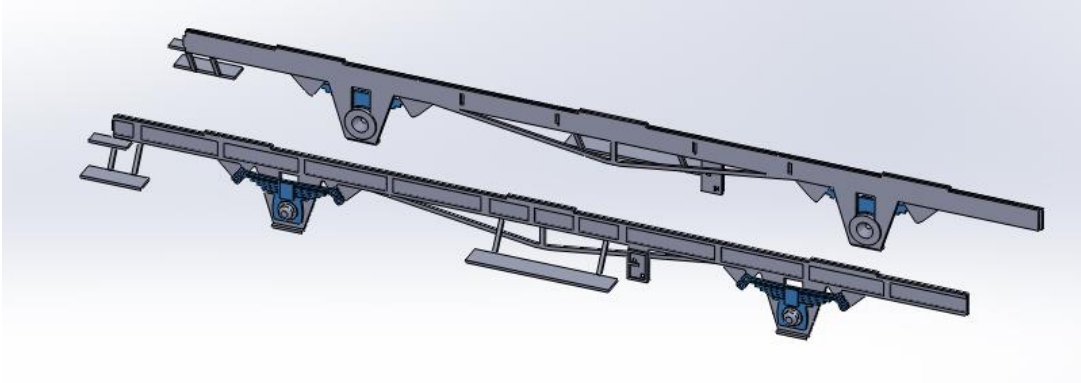


Souder en place les paliers laiton par l'intérieur des longerons :

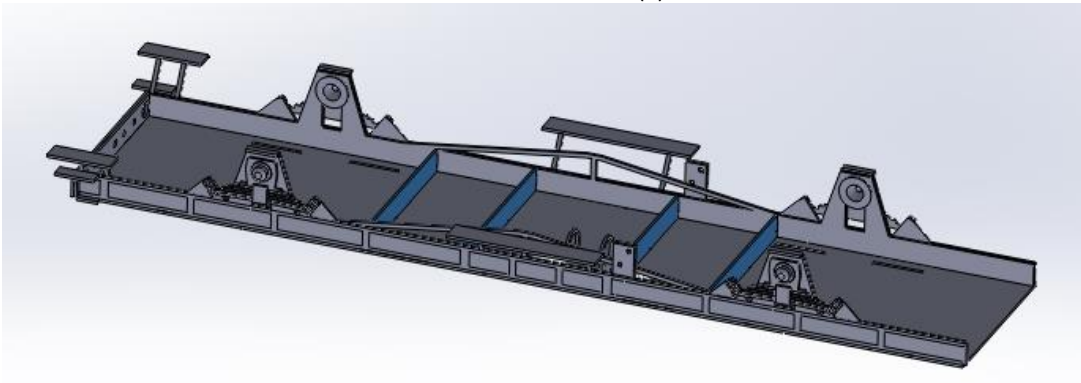


Préparer les suspensions (6) en repliant à 180° (1/2 gravure à l'intérieur du pli) la « languette » de maintien des suspensions et la souder sur les ressorts de suspension.

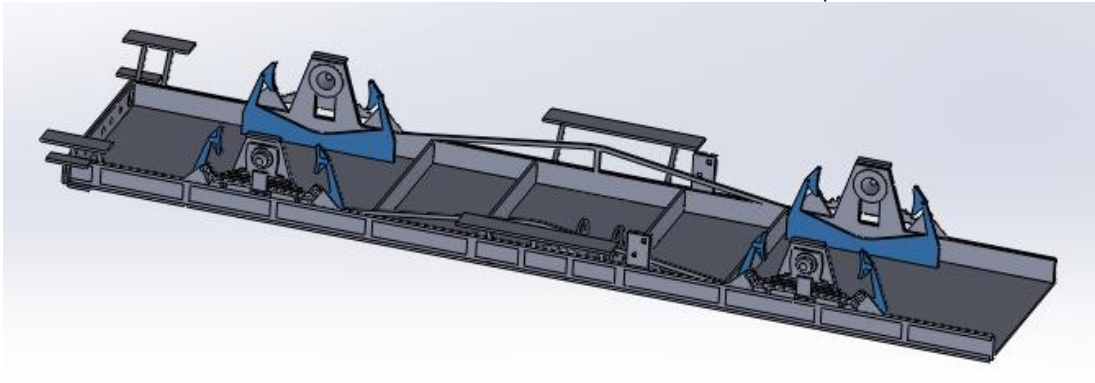
Souder les suspensions en place sur les longerons en veillant à les centrer sur les paliers laiton :



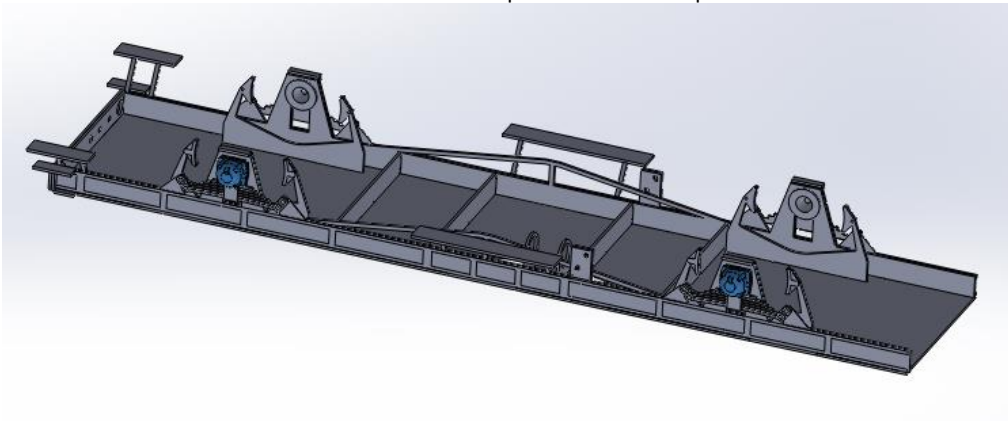
Souder les longerons sur le châssis en les positionnant à l'aide des tenons/mortaises, et souder transversalement les renforts transversaux (4)



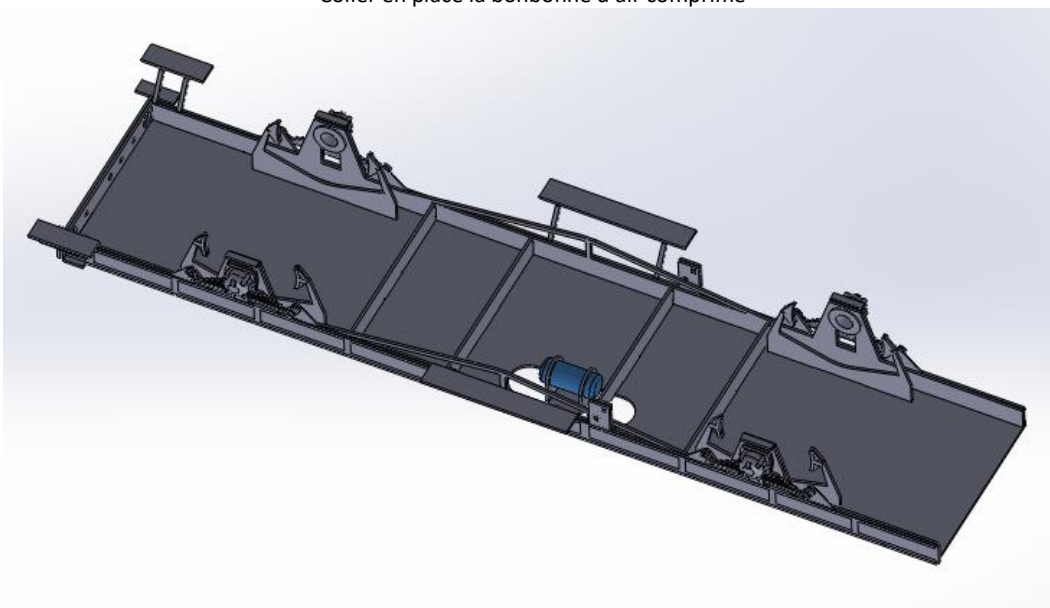
Préparer les sabots de frein (6) en repliant à 180° les sabots sur eux-mêmes (1/2 gravure vers l'extérieur du pli) en les soudants. Souder les sabots de frein sous le châssis en s'aidant des encoches pour leur orientation.



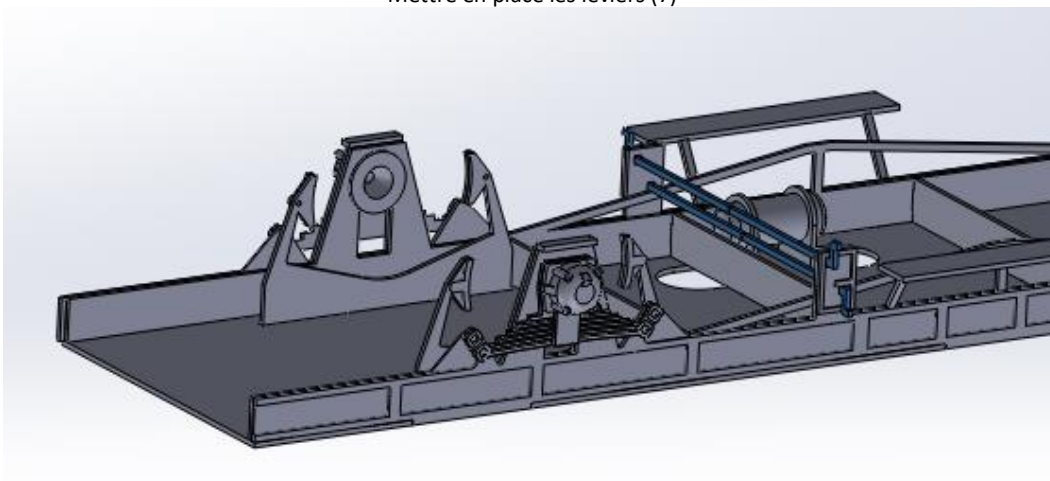
Coller les boîtes d'essieux en impression 3D sur les paliers laiton



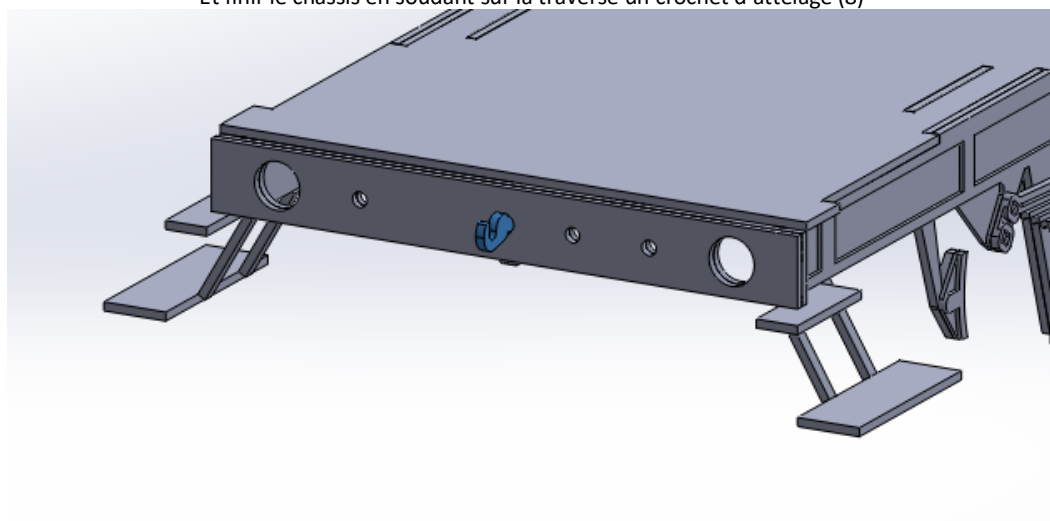
Coller en place la bonbonne d'air comprimé



Mettre en place les leviers (7)



Et finir le châssis en soudant sur la traverse un crochet d'attelage (8)

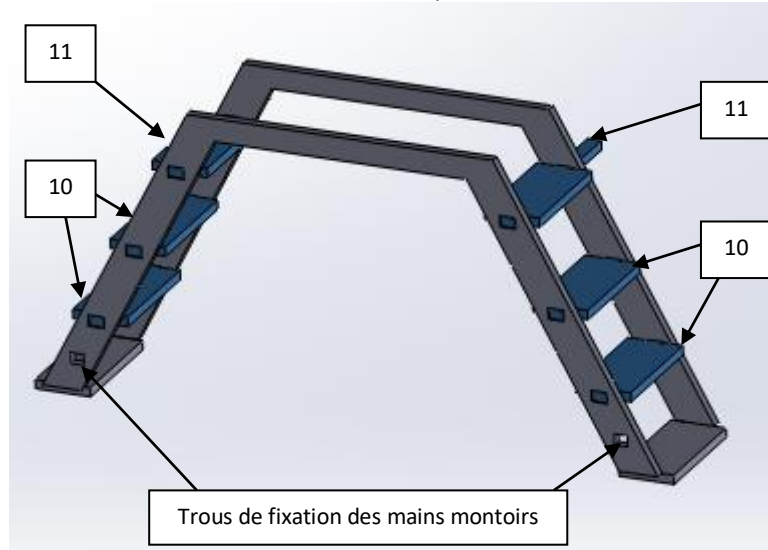


Le châssis est maintenant prêt à passer en peinture

Montage de l'échelle

Replier 2 fois sur elle-même le cadre (9) de l'escalier

Souder en place les marches (10) et (11) en faisant attention à l'orientation des marches (11). En effet ces dernières comportent les « tiges » de fixation de l'escalier sur la caisse du wagon. Ces tiges doivent être du côté opposé aux trous de fixation des mains montoirs se trouvant en partie basse de l'un des montants :



Préparation de la caisse

Dégraisser la caisse en impression 3D, la sécher, et passer une très légère couche d'apprêt à l'aérographe. Cela permettra de mettre en évidence les éventuels défauts nécessitant un léger ponçage.

Coller en place les cadres porte étiquettes issus de la platine photogravée de 0.15mm d'épaisseur

Mise en peinture

Il sera nécessaire, avant de procéder à la mise en peinture, de bien dégraisser les différents sous-ensembles tout comme le reste de la platine photogravée contenant les rambardes et différents accessoires, et la plaint photodécoupée de 0.15mm d'épaisseur contenant les cadres porte étiquettes ; et les tampons en impression 3D.

Apprêter les différents sous-ensembles puis les peindre.

La caisse sera peinte :

- Pour une version Alsace-Lorraine en gris foncé (par exemple TAMIYA XF-24) ,
- Pour une version SNCF en brun unifié wagon SNCF 540 (ABE, AMF87, DECAPOD, ou INTERFER par exemple)
Tous les autres éléments seront peints en noir.

Marquages

Avec le kit sont fournies deux planches de décals identiques, comprenant chacune les marquages nécessaires pour chaque version pour une face latérale et un dossier.

L'observation de photos de wagons réels pourra être utile puisqu'il s'embles difficile de trouver une unité pour le positionnement des marquages.

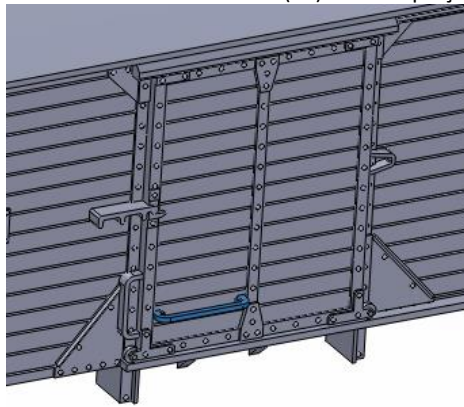


Sur les wagons, en version Alsace-lorraine, ne pas oublier les immatriculations en haut à gauche des dossiers de caisse

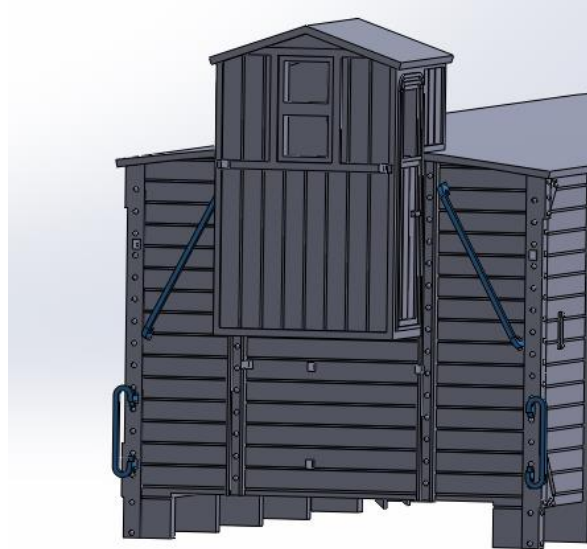
Finition et montage

Commencer par la mise en place sur la caisse des différents accessoire (ces accessoires sont volontairement en surnombre sur la platine photogravée)

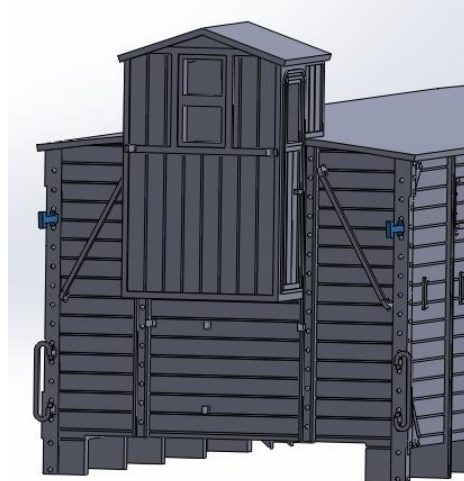
Coller sur les portes latérales les mains courantes (12) dans les perçages prévus à cet effet.



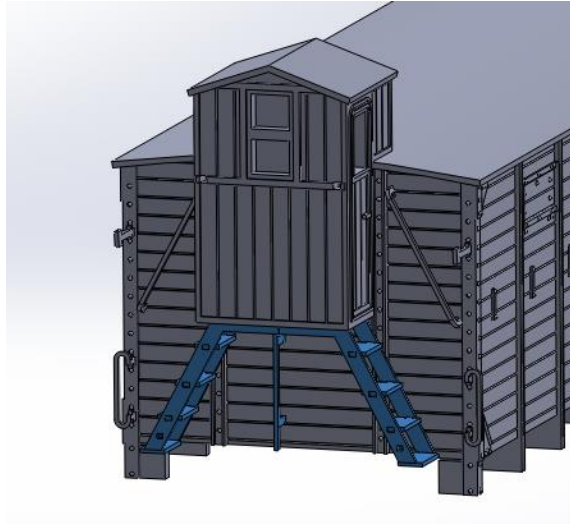
Coller dans les trous prévus à cet effet sur le dossier côté guérite les rambardes intérieures des échelles (13), et les mains montoirs (16) ; Ces dernières devront être pliées à 90° vers l'extérieur du wagon après collage



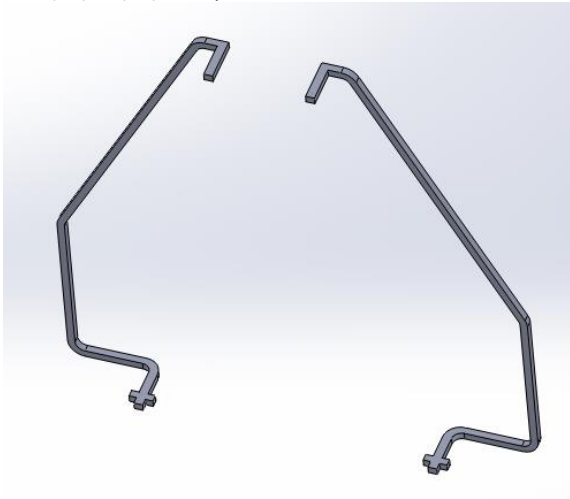
Coller en place aux 4 coins de la caisse les supports de lanterne (17) dans les trous prévus pour ces porte-lanternes.



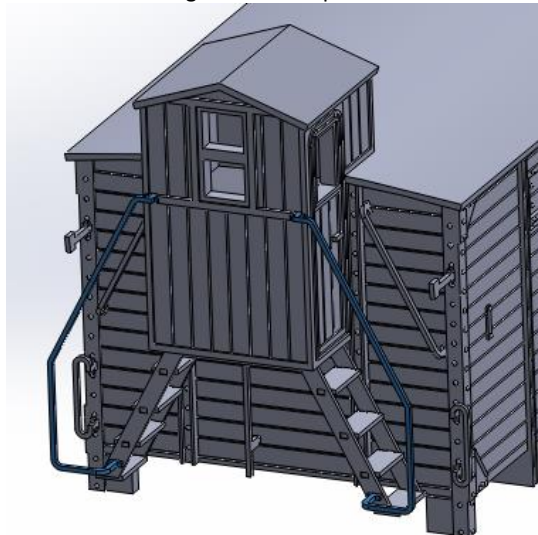
Coller en place l'escalier et la commande de frein (21) ; la aussi des trous sont prévus dans la caisse pour ces pièces.



Mettre en forme les rambardes (14) et (15) en repliant à 90° les extrémités en les tenant avec deux pinces plates :



Et les coller en place sur les échelles d'accès à la guérite en les positionnant dans les trous prévus pour les recevoir :



Sur l'autre dossier, peindre la traverse en noir et coller en place un crochet d'attelage (8)

Procéder au montage du wagon : coller la caisse sur le châssis, puis coller les tampons en place.
On pourra alors procéder au vernissage de l'ensemble, en appliquant d'abord une couche de vernis brillant, puis une couche de vernis mat.

Coller les dispositifs d'attelage à élongation sous le châssis bien centrés et contre la face intérieure des dossiers, les régler et couper la tige support du boîtier.

Mettre en place les essieux, vérifier le bon roulement et ajuster éventuellement les positions des sabots de frein, ou tordre très légèrement les supports d'essieux pour les écarter.

Suivant la configuration de votre réseau, si le rayon de courbure minimal le permet, vous pourrez également coller en place, uniquement sur les versions A.L. les chaînes d'attelage (18) sur les traverses. Et, sur toutes les versions, les câblots de frein (19, et 20). Des perçages sont prévus à cet effet dans les traverses.

Afin, de vous aider dans le montage de ces kits et leur décoration, quelques photos des wagons montés par TJ-Modeles, en versions A.L. et SNCF :





Merci d'avoir choisi un kit TJ-Modeles et merci de votre confiance
 J'espère que vous avez trouvé du plaisir au montage de ce kit. Merci de me faire part de vos remarques concernant la
 qualité de cette notice et les problèmes rencontrés durant le montage de ce kit.

Jaeggy Thomas (EI) – TJ-Modèles
 7, rue de la Biscuiterie – 38400 Saint Martin d'Hères
 Tél : 06-73-63-44-26 / E-Mail : contact@tj-modeles.fr / Web : www.tj-modeles.fr
 Siret : 791 019 540 00016 – APE : 3240Z